

**ПОСТ ГАЗОПИТАНИЯ
(Узел редуцирования)
2 ПГК-10
ПАСПОРТ
ДЖЕТ 711 00 00 00 ПС**

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

1.1 Пост газопитания модели 2ПГК-10 предназначен для распределения и редуцирования давления кислорода потребителям от газовой сети.

1.2 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от минус 25 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газообразного при заказе см. табл.1:

«Пост газопитания 2 ПГК-10 ДЖЕТ 711 00 00 00»- пост газопитания двоянный кислородный, с присоединением под пайку труб входа и выхода Ду28.

Таблица1

Обозначение	Модель	Основные сборочные единицы, входящие в пост
ДЖЕТ 711 00 00 00	2ПГК-10	Редуктор газовый СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00-04 Клапан входной К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00-94 Клапан выходной К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00-102 Клапан предохранительный КП-1 ДЖЕТ 332 00 00 00

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

Характеристика	2ПГК-10	
	1 линия	2 линия
Рабочая среда	Кислород	
Модель редуктора	СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00 -04	СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00 -04
Наибольшая пропускная способность, м3/ч, не более	10	10
Наибольшее давление газа на входе, МПа	1,6	1,6
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,5	0,5
Рекомендуемое рабочее давление, МПа	0,5	0,5
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,08	0,08
Диаметр условного прохода клапанов, мм	8	8
Присоединительные размеры Входа - Выхода	Dу28-Dу28	Dу28-Dу28
Масса кг, не более	12	
Габаритные размеры, В x Ш x Г мм, не более	130 x 550 x 260	

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

Наименование	Количество, шт.
Пост газопитания 2ПГК-10 ДЖЕТ 711 00 00 00	1
Паспорт Пост газопитания (Узел редуцирования) 2 ПГК-10 ДЖЕТ 711 00 00 00 ПС	1
Паспорт Клапан запорный К-1104-16 ДЖЕТ 189 00 00 00 ПС	1
Паспорт Редуктор газовый СКО-10 ДЖЕТ 277 00 00 00 ПС	1
Паспорт Клапан предохранительный КП-1 ДЖЕТ 332 00 00 00 ПС	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

4.2 Кислород подается через входной переходник 12 и разветвитель 7 во входные клапаны 2 на редукторы 1 первой и второй линий редуцирования. При этом запорные клапаны 2 и 3 одной из линий должны быть закрыты. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторах установлены манометры по ГОСТ 2405, которые показывают настроечное давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Линии редуцирования связаны между собой через тройники 8 коннектором 10.

4.5 На входных клапанах 2 установлены манометры, показывающие давление на входе поста.

4.6 Наличие запорных клапанов 3 дает возможность попеременной работы редукторов.

4.7 На выходном клапане 4 установлен предохранительный клапан 6 для аварийного сброса газа.

4.8 Манометр на запорном клапане 5 показывает давление на выходе из поста газопитания. Клапан имеет штуцер для присоединения продувочной магистрали., закрытый заглушкой 11.

4.9 Арматура поста монтируется на плите 14.

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть входной клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть входной клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть выходные клапаны (при открытом входном клапане) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. Стрелка манометра должна оставаться на 0 в течение 5 минут.

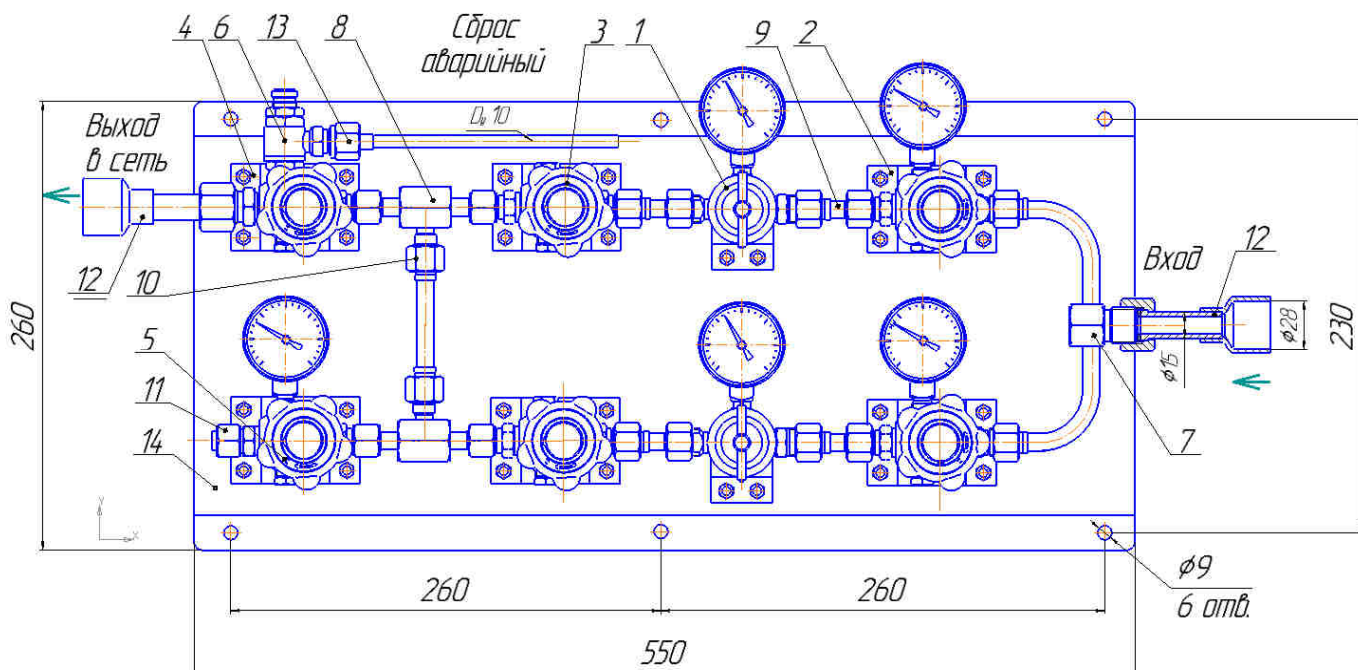


Рис. 1. Пост газопитания 2ПГК-10

1 - редуктор СКО-10; 2 - клапан запорный К-1104-16 (С10-С10) входной; 3 - клапан запорный К-1104-16 без манометра (С10-С10); 4 - клапан запорный К-1104-16 (С10-Г1/2) выходной; 5 - клапан запорный К-1104-16 (С10-С10); 6 - клапан предохранительный КП-1; 7 - разветвитель входной; 8 - тройник 3С10 М16х1,5; 9 - соединитель прямой; 10 - змеевик рамповый (коннектор); 11 - заглушка; 12 - переходник входа, выхода; 13 - пара гайка-ниппель под трубку Ду10 аварийного сброса; 14 - плита монтажная.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления»;
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- Правила противопожарного режима в РФ;
- Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапаны закрывать усилием руки. Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапанов.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапанов или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

6.6 После окончания работы клапаны необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание входного клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать входной клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт вверх).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Разрешается применение кислородостойкой смазки ВНИИ НП-282 ТУ 38.1011261-89 или смазки Кригель ТУ 38.101924-82.

Применение смазок не стойких к кислороду категорически запрещается!

6.11 Категорически запрещается подтягивать детали поста газопитания, находящегося под давлением рабочей среды.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании клапана необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газопитания 2ПГК-10 ДЖЕТ 711 00 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-007-13071510 и ТУ 3645-003-13071510 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газопитания требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>